

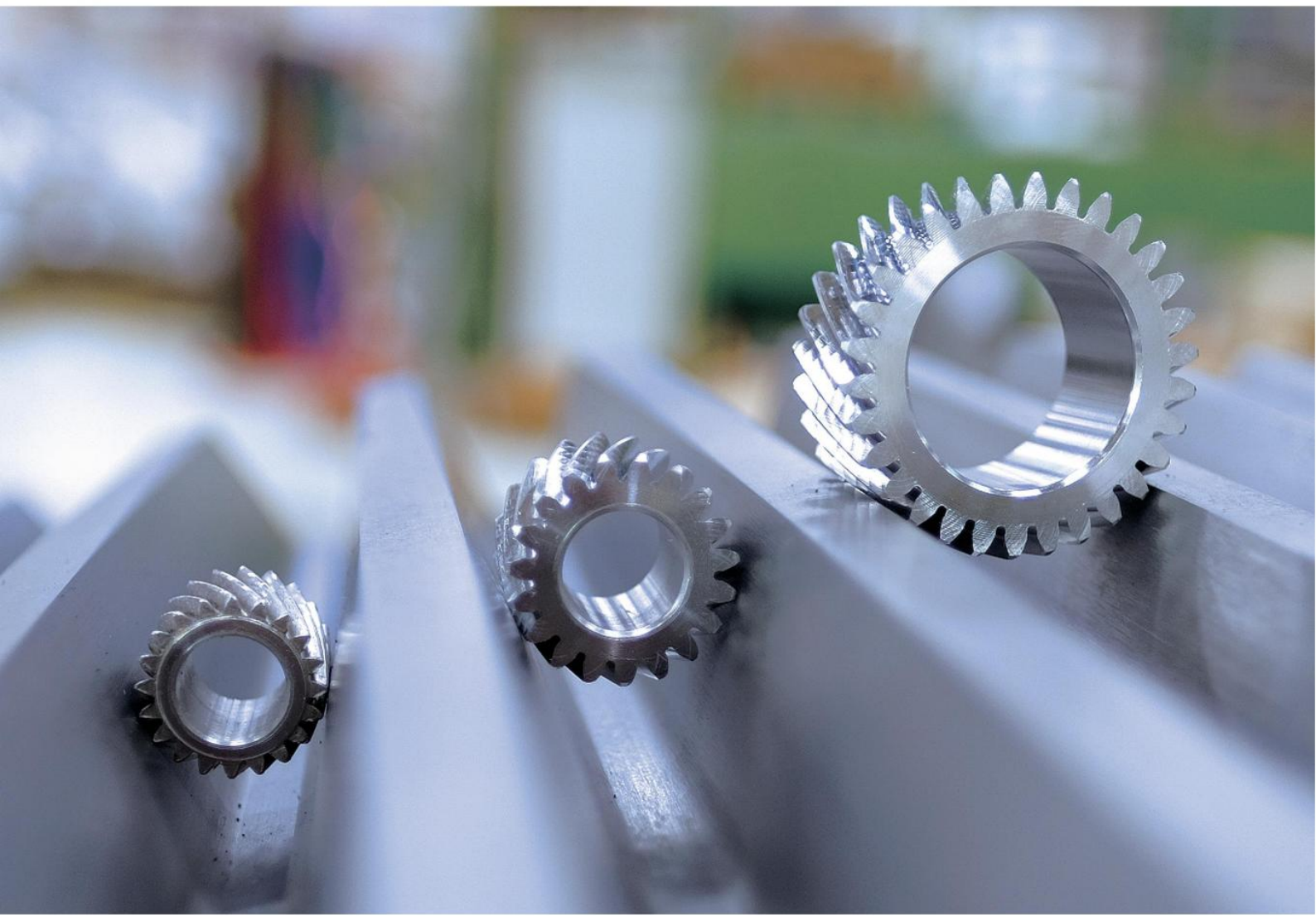
**Wälzfräsen** 

**Anfasen und Entgraten**

**Wälzschälen** 



**MODUL**



# Technologien und Maschinen



<b>Wälzfräsen</b>		<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	<b>XL</b>
Max. Werkstückdurchmesser	mm	200	400	800	2300
Max. Modul	mm	5	8	24	28
Automatisierung		Portallader	Portallader, Ringlader	Ringlader	--
<b>Wälzschälen, Innen- und Außenverzahnungen</b>		<b>VS250</b>			
Max. Werkstückdurchmesser	mm	250			
Max. Modul	mm	6			
<b>Anfasen und Entgraten mit schneidenden Werkzeugen</b>		<b>H200C</b>	<b>H250C</b>	<b>H400C</b>	
Max. Werkstückdurchmesser	mm	200	250	400	
Max. Modul	mm	5	6	8	



- Wälzfräsmaschinen für Werkstücke bis Durchmesser 400 mm
- Zahnräder und Wellen mit evolventischen und nicht-evolventischen Profilen, Steckverzahnungen, Schneckenräder und Schneckenwellen
- Optional integriertes Anfasen und Entgraten
- manuelle Maschine oder flexible Automatisierungskonzepte mit integriertem Lader oder Roboter
- Verzahnmaschinen für Lohn- und Ersatzteilerfertiger, Komponentenhersteller, Automobil- und Truckindustrie und Hersteller von Bau- und Landwirtschaftsmaschinen



## Wälzfräsmaschinen S und M



## Anfasen und Entgraten mit schneidenden Werkzeugen, Hauptzeit-parallele Zahnkantebearbeitung

### Funktion & Features

- spanendes Anfasen an gerad- und schrägverzahnten Rädern und geeigneten Wellen
- flexible Werkzeugkonzepte einsetzbar
- Werkzeugspindel und Tisch mit Direktantrieb
- integrierte Einmitteinrichtung
- Automatisierung mit integriertem Lader
- Trocken- oder Nassbearbeitung
- Programmierung integriert in den Bediendialog der Wälzfräsmaschine
- gute Wartungszugänglichkeit
- geringer Platzbedarf



## Anfasen und Entgraten

Wälzfräsmaschine mit integrierter CNC-Anfaseinheit  
für hauptzeitparallele Bearbeitung



Wälzfräsen

Anfasen



Wälzfräsmaschine H2300

- Wälzfräsmaschinen für Werkstücke bis Durchmesser 2300 mm
- Zahnräder und Wellen mit evolventischen- und nicht-evolventischen Profilen, Doppel-Schrägverzahnungen, Schneckenräder
- für Verzahnungshersteller im Bahn-, Bergbau- und Energiesektor
- Fräsen von Innenverzahnungen (Baureihe XL)



Wälzfräsmaschine H600 / H800



Fräskopf für Innenverzahnungen



XL-Fräskopf

## Wälzfräsmaschinen L und XL

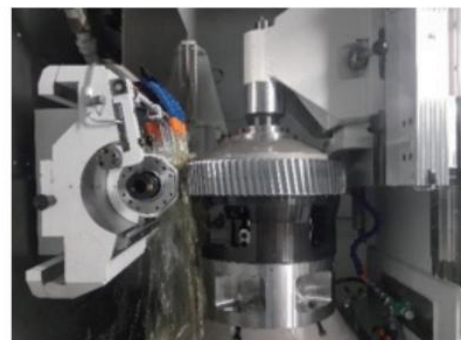
Wälzfräsmaschine  
H600/H800



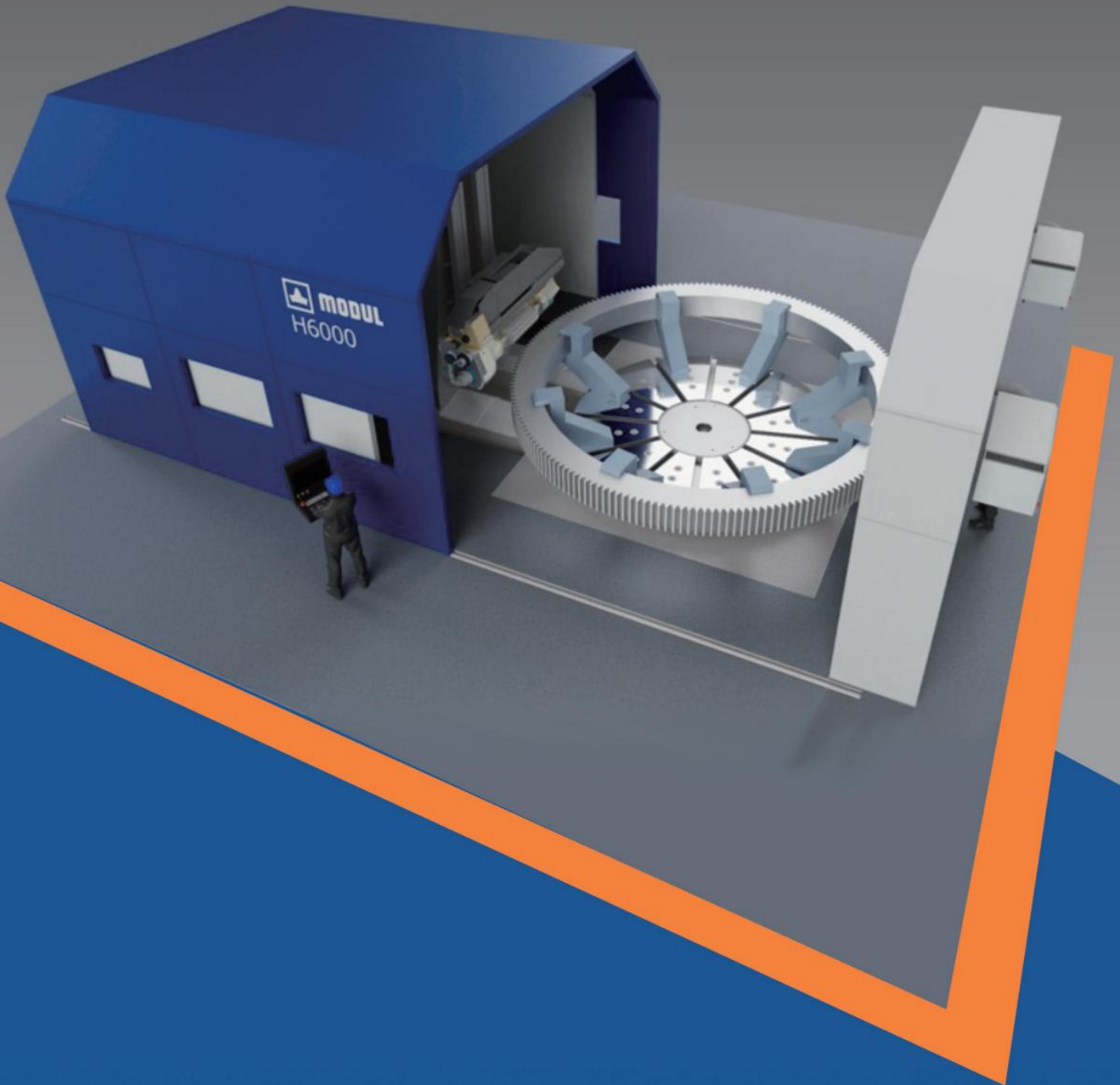
Arbeitsraum



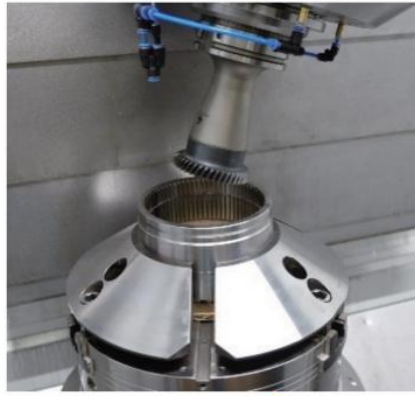
Ringlader



Wälzfräsmaschine		H6000
Max. Werkstückdurchmesser	mm	6000
Max. Modul	mm	30 - 40



**Entwicklung – H6000 für größere  
Werkstückdurchmesser**



## Wälzschälmaschine VS250



- Herstellung von Innen- und Außenverzahnungen
- Weich- und Hartbearbeitung
- Flexible Werkzeugkonzepte (konische oder zylindrische Werkzeuge)
- Trocken- oder Naßbearbeitung
- integriertes Werkzeugmagazin ermöglicht Einsatz verschiedener Werkzeuge zur Verzahnung und für weitere Bearbeitungen, wie Drehen oder Anfasen und Entgraten
- Software für den Gesamtprozess von der Zeichnung bis zum bearbeiteten Werkstück





**MODUL 1956**

**MODUL MT**  
**Aus der Tradition**  
**in die Zukunft.**



**MODUL MT 2025**



**MODUL MT Verzahntechnik GmbH**  
**Schulstraße 63**  
**09125 Chemnitz**

Telefon 0371 576-0  
sales@modul-mt.com  
service@modul-mt.com  
<https://modul-mt.com>